

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку тройника, трубы и перехода выходного коллектора печи парового риформинга П-101 установки Гидрокрекинга ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

## 1. Общие сведения.

1.1 Сведения о заказчике: ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

1.2 Цель настоящего технического задания (далее ТЗ):

Закупка элементов выходного коллектора в объеме п.3 технического задания для замены выходных коллекторов печи парового риформинга П-101 с выполнением шеф-монтажных и монтажных работ (опционально)

1.3. Назначение печи парового риформинга:

Трубчатая печь П-101 паровой конверсии предназначена для проведения каталитической конверсии углеводородного сырья водяным паром, в результате которой получается смесь, содержащая водород, остаточный метан, монооксид и диоксид углерода.

1.4 Краткая характеристика печи парового риформинга:

Печь парового риформинга поз. П-101, введена в эксплуатацию в 2019 г.

Печь П-101 представляет собой радиантно-конвекционный реакционно-нагревательную трубчатую печь, реакционные трубы которой расположены в двух радиантных (топочных) камерах, которые имеют одну общую конвекционную часть, расположенную над топками, в которой расположены трубные змеевики подогрева и утилизации тепла дымовых газов.

Блок риформинга предназначен для превращения сырья в синтез-газ.

После очистки от сероводорода, газосырьевая смесь поступает в узел смешения с технологическим паром №1 и далее направляется в змеевик нагрева сырья предриформинга печи парового риформинга П-101.

Расход газосырьевой смеси предриформинга рассчитывается с помощью вычислительного блока I-FY-3012, который выполняет компенсацию по плотности, и далее передает сигнал паровому блоку поз. I-FOIRGA (п. 1) 2012. Показаниями парового змеевика предриформинга